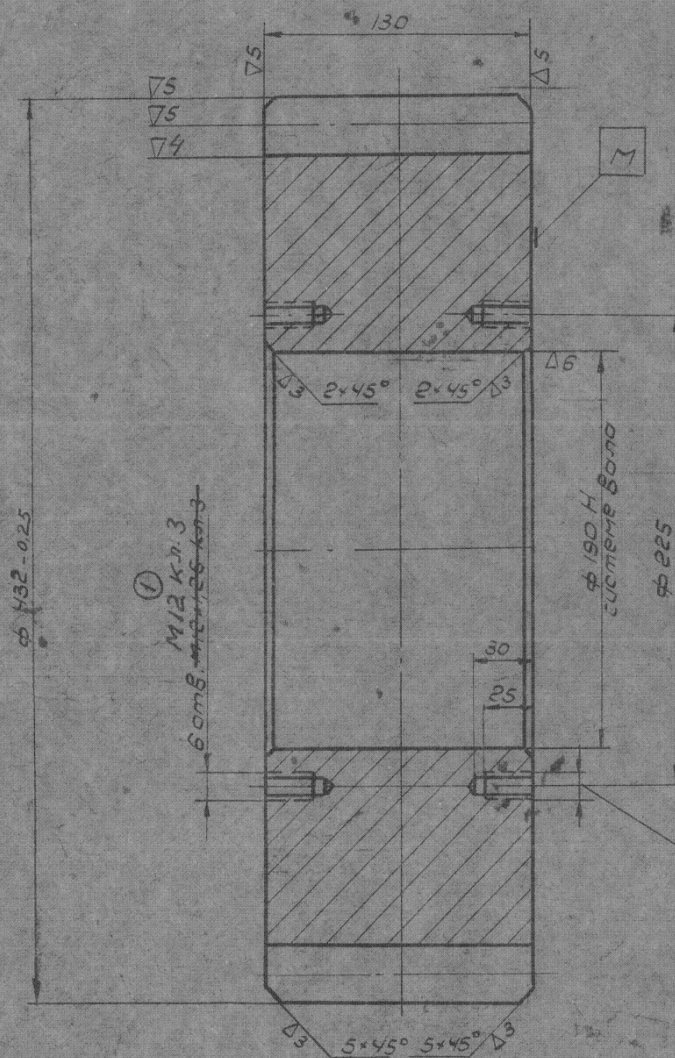


3-141297

Телефон
№ 28-42

Модуль	m	12
Число зубьев	Z	34
Исходный контур	-	ГОСТ 3058-54
Коэффициент смещения исходного контура	x	-
Степень точности по ГОСТ 1643-56 (НТУ 51-61)	-	9-9-8-x
Показаний тангенциального зубомера	Δh	-
Толщина зубьев по хорде (при номинальном Δe)	s_x	18,61
		18,31
Измерительная высота	h _m	12,22
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	E_b	0,20
Допуск на колебание длины общей нормали	δ_{oL}	0,16
Допуск на разность окружных шагов	δt	0,085
Предельное отклонение основного шага	Δt_0	$\pm 0,075$
Допуск на направление	δb_o	0,026
Зуба		
Высота зуба	h	27

①
М12 кл.3
болт ~~М12х25 кл.3~~

1. Обвальность и конусность посадочной поверхности $\phi 190H$ допускается не более 0,023 мм.
2. Фактический размер окружности выступов должен быть набит на торце шестерни и обязательно учитываться при измерении толщины зуба.

Гр. IV- КН280 - ГОСТ 8479-57.

 $\sigma_t \geq 28 \text{ кгс/мм}^2$; $\psi \geq 32\%$; $\sigma_k \geq 2,5 \text{ кгс/см}^2$ Ст 28
М13
102 кл 2

К черт. 2-79738

Модуль	12,5	Материал	Сталь 45	Вид шлица	106
Техническое наименование	Шестерня 3-141297				
Исполнитель	Миненков				
Проверен	Миненков				
С. И. И.	Миненков				
Ведущий конструктор	Миненков				

1	2	М12х125 кл.3	М12 кл.3 32/139	Миненков	13/66	Отдел или бюро	Должность	Фамилия	Дата	Подпись
				ОГТ	технолог	Найден	М15.63	Найден		
				ОГТ	ст.технолог	СМОЛЯР	М15.63	СМОЛЯР		

1963г.